

CULTURA E ARTE

Jales vai receber a edição 2023 do Circuito Sesc de Artes em novembro

De 21 de outubro a 26 de novembro, o Sesc São Paulo realiza mais uma edição do Circuito Sesc de Artes. Com o intuito de fomentar, fortalecer e ampliar o espaço de diálogo e convivência, o respeito e a transformação social, a edição 2023 do Circuito Sesc de Artes intensifica o olhar para toda a diversidade de pessoas.

A programação desta edição é composta por 12 roteiros, que atenderão 123 municípios do Estado. Cada roteiro contempla ações nas áreas de artes visuais, cinema, circo, dança, literatura e música.

Jales, que faz parte da área de atuação de unidades do Sesc, receberá ações artísticas que buscam provocar novas percepções, reflexões e vivências.

A cidade, sediará o roteiro 3, no dia 11 de novembro, a partir das 16h, composto por atrações como a apresentação musical Moda de Rock com Ricardo Vignini e Zé Helder, o espetáculo de circo Herolino, o Faxineiro com Erickson Almeida, a oficina em artes visuais Sonorilândia em SINOPETS: Os Sinos feitos em garrafas pets, a vivência Fogo Floresta, uma imersão em realidade virtual, a apresentação musical com Alliblack e Emily Souza, a intervenção literária Bikeoteca com a artista Ana Paula Carneiro, além do espetáculo de dança



Cabeção pelo Mundo com Maria Eugênia Tita.

Durante seu período de realização, além de Jales, o Circuito Sesc de Artes passará por cidades como Fernandópolis, Santa Fé do Sul, Votuporanga, Tanabi e Mirassol. Durante um dia, em cada município, os artistas realizam os

espetáculos, shows e oficinas nas praças e parques com o objetivo de estimular o uso dos espaços públicos como lugares fundamentais para o convívio social e a troca de experiências e aprendizados, favorecendo os encontros e os afetos em uma perspectiva do desenvolvimento humano por meio

da arte e da cultura.

Sobre o Sesc São Paulo

Com 77 anos de atuação, o Sesc - Serviço Social do Comércio conta com uma rede de 40 unidades operacionais no estado de São Paulo e desenvolve ações com o objetivo de promover bem-estar e qualidade

de vida aos trabalhadores do comércio, serviços, turismo e para toda a sociedade. Mantido pelos empresários do setor, o Sesc é uma entidade privada que atua nas dimensões físico- esportiva, meio ambiente, saúde, odontologia, turismo social, artes, alimentação e segurança alimentar,

inclusão, diversidade e cidadania. As iniciativas da instituição partem das perspectivas cultural e educativa voltadas para todas as faixas etárias, com o objetivo de contribuir para experiências mais duradouras e significativas. São atendidas nas unidades do estado de São Paulo cerca de 30 milhões de pessoas por ano. Hoje, aproximadamente 50 organizações nacionais e internacionais do campo das artes, esportes, cultura, saúde, meio ambiente, turismo, serviço social e direitos humanos contam com representantes do Sesc São Paulo em suas instâncias consultivas e deliberativas.

SERVIÇO

- Circuito Sesc de Artes
- Dia 11 de novembro, a partir das 16h
- Jales
- Música - Moda de Rock - Ricardo Vignini e Zé Helder
- Circo - Herolino, o Faxineiro com Erickson Almeida
- Dança - Cabeção pelo Mundo - Maria Eugênia Tita
- Artes Visuais - Sonorilândia
- SINOPETS: Os Sinos em Garrafa Pet-Parque Sonoro Dedeco
- Cinema - Fogo Floresta - Imersão em realidade virtual
- Música - Alliblack e Emily Souza
- Literatura - Bikeoteca - Ana Paula Carneiro

CULTURA

9º Festival Nacional de Teatro de Jales impressiona pela quantidade de espetáculos que virão de vários estados do país

O 9º Festival Nacional de Teatro de Jales, que será realizado entre os dias 14 e 20 de novembro, pela ECCART, Ponto de Cultura Escola Livre de Teatro e Prefeitura Municipal de Jales, através da Secretaria Municipal de Desenvolvimento Econômico Cultura e Turismo e também viabilizada pela Secretaria Estadual de Cultura, Economia e Indústria Criativas por meio de emenda parlamentar destinada pelo Deputado Paulo Fiorilo, com apoio do Conselho Nacional Sesi, divulgou sua programação e impressionou com a quantidade de espetáculos que serão apresentados durante os sete dias do evento cultural e de arte.

Nesta edição, o Teatro Municipal de Jales, a Casa do Poeta e do Escritor, a Praça Dr. Euphly Jalles, os bairros Jardim do Bosque e Dercílio de Carvalho serão palcos para 28 apresentações, entre elas, 23 espetáculos e oficinas.

O público de Jales e região poderá assistir os espetáculos que vem de 5 Estados do Brasil e 19 cidades. Rio Grande do Sul, Paraíba, Rio de Janeiro, Minas Gerais e São Paulo trarão arte e cultura durante os dias do evento.



Da cidade de Gravataí, Rio Grande do Sul, “De La Mancha: O Cavaleiro Trapalhão”, de João Pessoa, Paraíba, “Tem Boi No Algodão”, do Rio de Janeiro, “O

Cão Chupando Manga”, de Belo Horizonte, Minas Gerais, “Três Fadas Moribundas”. As outras peças são do Estado de São Paulo, de cidades como Catanduva,

Americana, Osasco, Piracicaba, Presidente Prudente, Votuporanga, São José do Rio Preto, Paraguaçu Paulista, Campinas, Fernandópolis, Birigui e Jales.

A programação completa do Festival Nacional de Teatro de Jales pode ser conferida nas redes sociais da prefeitura de Jales (@prefeituradejales e site www.

jales.sp.gov.br) e nas redes do Festival (@festivaldeteatrojales e site www.teatrojales.com.br). Daniel Zilio – assessoria de imprensa



CÂMARA MUNICIPAL DE SANTA SALETE

CNPJ 01.615.609/0001-38

RESOLUÇÃO Nº 052/2023

DISPÕE SOBRE AUTORIZAÇÃO PARA DOAÇÃO DE BENS PERTENCENTE À CAMARA MUNICIPAL DE VEREADORES DE SANTA SALETE PARA A PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA SALETE E DÁ OUTRAS PROVIDÊNCIAS

A Mesa da Câmara Municipal de Santa Salete, Estado de São Paulo, no uso de suas atribuições que lhe são conferidas por Lei, e considerando resolve:

O Presidente da Câmara Municipal de Santa Salete no uso das atribuições que lhe confere o artigo 17º do Regimento Interno, faz saber que o Plenário aprovou e ele promulga a seguinte Resolução:

Art. 1º - Fica autorizado ao Presidente da Câmara Municipal, Doar (devolver) para a Prefeitura Municipal de Santa Salete - SP, os móveis relacionados no anexo I, pertencente à Câmara Municipal de Santa Salete - SP.

Art. 2º A doação será procedida através de recibo de entrega, com a descrição dos bens, assinado pelo responsável da Prefeitura pelo recebimento.

Art. 3º Após a doação promova-se a baixa do mesmo do patrimônio da Câmara Municipal.

Art. 4º Os casos omissos serão resolvidos pelo Presidente desta Casa de Leis.

Art. 5º Esta Resolução entrará em vigor na data de sua publicação, revogando as disposições em contrário.

“Plenário “Sebastião Prudente de Moraes”,
Câmara Municipal de Santa Salete-SP, 26 de outubro (10) de 2023.



Nilo Lopes de Santana
Presidente



Marizete de Fatima Dorigan Costa
Vice - Presidente



Moacir Vaseconcelos
1º Secretário



Renato Alves Leandro
2º Secretário

E-mail: cmss@santasaletesp.gov.br | cmss@camarasantasaletesp.gov.br
Av. Presidente Roosevelt, 646 - Santa Salete/SP | Atendimento: (17) 3662.6159



Câmara Municipal de Santa Salete

CNPJ 01.615.609/0001-38
Email: cmss@melfinet.com.br - Tel/Fax (0xx17) 3662-6159
Avenida Presidente Roosevelt, 646 - CEP 15.768-000 – Santa Salete - SP

CÂMARA MUNICIPAL DE SANTA SALETE/SP Termo de Homologação e Adjudicação

A Câmara Municipal de Santa Salete/SP, torna público a Adjudicação e Homologação do resultado do PROCESSO nº 014/2023 – MODALIDADE: Dispensa Nº 012/2023. OBJETO: Contratação de empresas especializadas para prestação de serviços de Engenharia e arquitetura para elaboração de projeto básico, Memoriais Descritivos, Planilha Orçamentária, Cronograma Físico-Financeiro para reforma e ambientação da fachada da Câmara Municipal de Santa Salete/SP a favor da empresa HUMBERTO JUNIO CARVALHO FERREIRA – ME (CNPJ: 29.005.494/0001-89), em 24 de Outubro de 2023.

EXTRATO DE CONTRATO

CONTRATANTE: Câmara Municipal de Santa Salete – CONTRATADA: HUMBERTO JUNIO CARVALHO FERREIRA – ME. CONTRATO Nº 014/2023 – PROCESSO nº 014/2023 – Dispensa nº 010/2023. OBJETO: Contratação de empresas especializadas para prestação de serviços de Engenharia e arquitetura para elaboração de projeto básico, Memoriais Descritivos, Planilha Orçamentária, Cronograma Físico-Financeiro para reforma e ambientação da fachada da Câmara Municipal de Santa Salete/SP. FUNDAMENTO LEGAL: artigo 72 c/c 75, INC I, da Lei Federal 14.133/2021. DATA DE ASSINATURA. 24/10/2023 – VIGÊNCIA: 60 (sessenta) dias. VALOR GLOBAL: R\$ 8.000,00. DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA: categoria econômica: 3.3.90.39.00 – Outros Serviços de Terceiros – Pessoa Jurídica: pelo Contratante, Nilo Lopes de Santana – Presidente, pela Contratada, Humberto Junio Carvalho Ferreira, Representante Legal.

PREFEITURA MUNICIPAL DE ESTRELA D'OESTE

DESPACHO
PREGÃO PRESENCIAL Nº 36/23
PROCESSO Nº 83/23
REFERÊNCIA: CONTRATAÇÃO DE EMPRESA PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS TÉCNICO PROFISSIONAIS ESPECIALIZADO VISANDO À ELABORAÇÃO DE CURSO PÚBLICO PARA A PREFEITURA MUNICIPAL DE ESTRELA D'OESTE
Em atenção a Decisão do Exmo. Senhor Doutor Conselheiro Marco Aurélio Bertaioli do Egrégio Tribunal de Contas do Estado de São Paulo, referente ao Processo TC-020954/989/23-2, o qual acolheu a representação apresentada pela empresa GL – Consultoria em Desenvolvimento Social e Ação Educativa S/S Ltda., DETERMINO a SUSPENSÃO do certame até novas deliberações.
Cumpra-se. Publique-se.
Estrela d'Oeste, 31 de outubro de 2023.
Marcos Antonio Saes Lopes
Prefeito Municipal

SINDICATO DOS TRABALHADORES RURAIS DE JALES

Rua Dois, nº. 2.047 – Centro – (Sede Própria) – Fone Fax: (17) 3632 –1148
Código Postal 15.700 – 000 – JALES – SP.
FUNDADO EM 11/03/1962

EDITAL DE CONVOCAÇÃO

ASSEMBLÉIA GERAL EXTRAORDINÁRIA

O Presidente da Entidade, no uso de suas atribuições legais, que lhe são conferidas pelo Estatuto e pela Legislação em vigor, convoca os associados quites e em condições de votar, para participarem da **ASSEMBLÉIA GERAL EXTRAORDINÁRIA**, a ser realizada no próximo dia 25 de Novembro de 2023, às 14:00 (quatorze) horas, em Primeira Convocação, na sede do Sindicato, sito á Rua Dois, nº. 2.047, centro, nesta cidade de Jales, Estado de São Paulo, a fim de deliberarem por escrutínio secreto a seguinte **ORDEM DO DIA**:

- 1) Leitura, discussão e votação da Ata da Assembléia anterior;
- 2) Leitura, discussão e votação da 1ª Suplementação ao Orçamento Financeiro de 2023;
- 3) Parecer do Conselho Fiscal.

De acordo com a alínea “B” do artigo 524 da Consolidação das Leis de Trabalho, as deliberações sobre tomadas às contas da Diretoria serão feitas por escrutínio secreto.

No caso de não haver “QUORUM” legal de associados, para deliberação e realização da Assembléia ora convocada, fica marcada outra para 02 (Duas) horas após, no mesmo local e dia, que se realizará com qualquer número de associados presentes.

Jales/SP., 31 de Outubro de 2023.

= JOÃO MISSONI FILHO =
Presidente.

Extensão de Base

Conforme Processo

MTPS

161.317/66

Aspásia

Dirce Reis

Dolcinópolis

Estrela d'Oeste

Marinópolis

Mesópolis

Paranapuã

Pontalinda

Santa Albertina

Santa Salete

São Francisco

Urânia

Vitória Brasil

SINDICATO DOS TRABALHADORES RURAIS DE JALES

Rua Dois, nº. 2.047 – Centro – (Sede Própria) – Fone Fax: (17) 3632 –1148
Código Postal 15.700 – 000 – JALES – SP.
FUNDADO EM 11/03/1962

EDITAL DE CONVOCAÇÃO

ASSEMBLÉIA GERAL ORDINÁRIA

O Presidente da Entidade, no uso de suas atribuições legais, que lhe são conferidas pelo Estatuto e pela Legislação em vigor, convoca os associados quites e em condições de votar, para participarem da **ASSEMBLÉIA GERAL ORDINÁRIA**, a ser realizada no próximo dia 25 de Novembro de 2023, às 10:00 (dez Horas), em Primeira Convocação, na sede do Sindicato, sito á Rua Dois, nº. 2.047, Centro, nesta cidade de Jales, Estado de São Paulo, a fim de deliberarem por escrutínio secreto a seguinte **ORDEM DO DIA**:

- 1) Leitura, discussão e votação da Ata da Assembléia anterior;
- 2) Leitura, discussão e votação da Previsão Orçamentária para o Exercício de 2024, com peças que compõem;
- 3) Parecer do Conselho Fiscal.

De acordo com a alínea “B” do artigo 524 da Consolidação das Leis de Trabalho, as deliberações sobre tomadas às contas da Diretoria serão feitas por escrutínio secreto.

No caso de não haver “QUORUM” legal de associados, para deliberação e realização da Assembléia ora convocada, fica marcada outra para 02 (Duas) horas após, no mesmo local e dia, que se realizará com qualquer número de associados presentes.

Jales/SP., 31 de Outubro de 2023.

= JOAO MISSONI FILHO =
Presidente.

Extensão de Base

Conforme Processo

MTPS

161.317/66

Aspásia

Dirce Reis

Dolcinópolis

Estrela d'Oeste

Marinópolis

Mesópolis

Paranapuã

Pontalinda

Santa Albertina

Santa Salete

São Francisco

Urânia

Vitória Brasil



FOLHA REGIONAL HOJE

PERIODICIDADE: DIÁRIO
Tiragem: 20.000 exemplares

Diretor Responsável:
IVAIR BOLOGNA
Redação:
Ivair Bologna
Eduardo Monteiro

IMPRESSÃO:
TOTALGRAPH
EDITORIA GRÁFICA

Os artigos assinados não representam a opinião deste jornal

CIRCULAÇÃO: Jales - Aspásia - Aparecida D'Oeste - Dirce Reis - Dolcinópolis - Estrela D'Oeste - General Salgado - Guzelândia - Marinópolis - Mesópolis - Nova Canaã Paulista - Paranapuã - Palmeira D'Oeste - Pontalinda - Populina - Rubinéia - Santa Albertina - Santa Salete - Santana da Ponte Pensa - Santa Rita D'Oeste - Santa Fé do Sul - Santa Clara D'Oeste - São Francisco - São João das Duas Pontes - São João de Iracema - Suzanópolis - Turmalina - Três Fronteiras - Urânia - Vitória Brasil

E-mail: jn.folharegional@gmail.com

Circulação:



Rua Pedro Modesto Andre Padilha, nº 80 – Distrito Industrial II – Jales/SP
Fone Fax (17) 3632-6889



UNIJALES

CENTRO UNIVERSITÁRIO DE JALES

Junior Soler
Cel. (17) 99785-1119

Av. Francisco Jalles, 1851 - Centro - Jales - SP - CEP: 15.703-200
Tel.: (17) 3622-1620 e-mail: jrsoler@unijales.edu.br www.unijales.edu.br

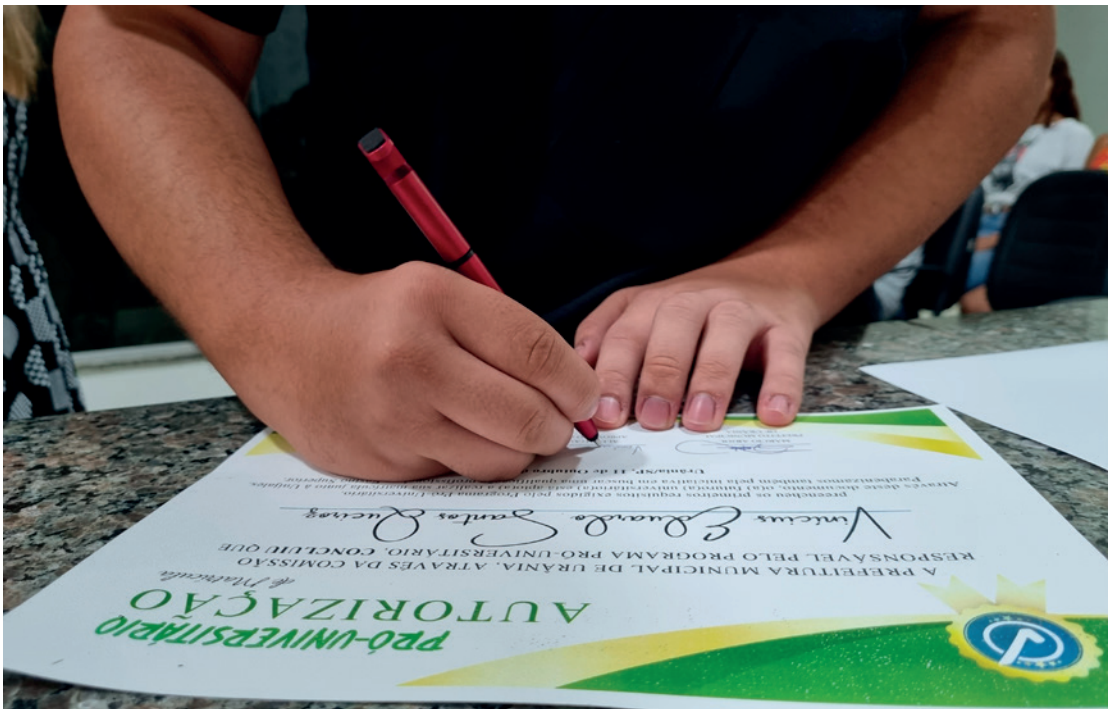
BENEFÍCIO

Bolsistas do Programa Pró-Universitário de Urânia já podem fazer matrícula no Unijales

A Prefeitura Municipal de Urânia entregou, na quarta-feira (11/10), os certificados que autorizam as matrículas dos inscritos e aprovados no Programa Pró-Universitário.

Os contemplados devem utilizar a autorização para realizar a matrícula no curso superior junto à instituição conveniada ao município de Urânia. Somando-se 2022 e 2023,

mais de 100 moradores de Urânia garantiram bolsa de 100% para cursos superiores. Além disso, têm à disposição transporte gratuito até o centro universitário, localizado em Jales.



FACULDADE PÚBLICA

Fatec Jales oferta 200 vagas para cursos superiores gratuitos; inscrições estão abertas

Os moradores de Jales, São José do Rio Preto e demais cidades da região podem fazer um curso superior gratuito nas Faculdades de Tecnologia do Estado (Fatecs) no próximo ano. As inscrições para o processo seletivo estão abertas até 12 de dezembro, pelo site www.vestibularfatec.com.br. O valor da taxa é de R\$ 84. A prova será realizada no dia 7 de janeiro de 2024.

As Fatecs são administradas pelo Centro Paula Souza (CPS), autarquia do Governo do Estado de São Paulo vinculada à Secretaria de Ciência, Tecnologia e Inovação. Para o primeiro semestre de 2024, as unidades da região disponibilizam 600 vagas, distribuídas entre os municípios de Catanduva (160), Jales (200) e São José do Rio Preto (240).

Do total de 600 vagas, 468 são destinadas ao Vestibular das Fatecs e 132 para quem fizer a opção de ingresso pelo Provão Paulista.

Os cursos superiores de tecnologia em Agronegócio, Aná-

lise e Desenvolvimento de Sistemas, Automação Industrial, Gestão da Tecnologia da Informação, Gestão Empresarial, Informática para Negócios e Sistemas para Internet, estão entre as opções oferecidas no processo seletivo.

Em Jales, são oferecidos os cursos: Agronegócio, Análise e Desenvolvimento de Sistemas, Gestão Empresarial (modalidades presencial e EaD) e Sistemas para Internet.

Inscrições

Para concorrer a uma das vagas do Vestibular das Fatecs, é preciso ter concluído ou estar cursando o Ensino Médio ou equivalente, desde que no ato da matrícula comprove a conclusão do curso.

A inscrição deve ser feita exclusivamente pelo site www.vestibularfatec.com.br, até as 15 horas do dia 12 de dezembro. É necessário preencher a ficha de inscrição, o questionário socioeconômico e pagar a taxa de R\$ 84 em dinheiro, em uma agência bancária de sua preferência, ou via internet, pelo aplica-



tivo bancário ou ainda com cartão de crédito, por meio da ferramenta getnet disponível na internet. O pagamento deve ser feito até a data de encerramento das inscrições.

No momento da inscrição, o candidato deve escolher um curso em primeira opção e, caso seja do interesse, optar por um curso para segunda opção, em qualquer Fatec e

período. Os cursos, as vagas, os períodos e as unidades participantes estão disponíveis no site do processo seletivo.

As Fatecs disponibilizam computador e acesso à in-

ternet a quem quiser fazer a inscrição no Vestibular. Cabe ao interessado entrar em contato com a unidade para saber datas e horários de atendimento.

EMPREENDEDORISMO

Luis Henrique e empresários de Jales visitam Feira do Empreendedor do Sebrae em São Paulo

O município de Jales participou da 12ª edição da Feira do Empreendedor (FE23), promovida pelo Sebrae-SP na cidade de São Paulo, de 16 a 19 de outubro, com um stand de apresentação da cidade sob o comando da Secretaria Municipal de Desenvolvimento Econômico, Cultura e Turismo.

Na terça-feira (18) e na quarta-feira (19), o prefeito Luis Henrique, a primeira-dama e presidente do Fundo Social de Solidariedade, Alziane Rossa-fa, a vice Marynilda, o chefe de gabinete José Angelo Caparroz Vieira, o secretário de Governo, Reginaldo Viota, o diretor de Turismo, Marcos Seixas e empresários e comerciantes de Jales visitaram o evento e foram recepcionados no stand do município pelo diretor de Desenvolvimento Econômico, Gustavo Pontel, pelo analista de negócios do Sebrae, Marcio Neves, pela gestora do programa de educação empreendedora do Sebrae-SP na região, Carla Bussoloti, e pelo gerente do escritório regional do Sebrae-SP, Marcos José Amâncio.

Dois ônibus disponibilizados pelo Sebrae levaram empresários e comerciantes de Jales para conhecerem a feira que



teve como objetivo oferecer suporte, soluções e oportunidades para empreendedores, além de trazer inspiração a quem deseja abrir um negócio próprio.

“Foi uma fonte de oportunidades, inspiração, novas visões de futuro e soluções inovadoras nos negócios. Além disso, a participação de Jales trouxe visibilidade ao município e gerou uma rede de contatos que podem trazer soluções e parcerias futuras tanto para a a-

ministração pública municipal quanto para o empresariado jalesense.”, informou o diretor de Desenvolvimento Econômico, Gustavo Pontel.

O tema da edição de 2023 foi “Amplie seus horizontes” e foi aberto tanto para empresários quanto para o público em geral e contou com palestras, consultorias e workshops sobre diversos temas, incluindo gestão, inovação, marketing, finanças, exportação, sustentabilidade e

transformação digital.

“Considerada um dos maiores eventos de empreendedorismo do mundo, a Feira do Empreendedor foi um ponto de encontro para empresários, investidores e interessados em expandir seus negócios. Mais do que um evento de negócios, foi um espaço de trocas e aprendizados, uma grande vitrine para atrair novos empre-

endedores e gerar empregos na cidade. Uma oportunidade para mostrarmos nossos potenciais turísticos, de negócios e de serviços para os empreendedores e fazermos contato com novos empreendedores que buscam oportunidades e novos territórios para investimento”, declarou o prefeito Luis Henrique.

Segundo a organização, entre os expositores estiveram 81

prefeituras e oito consórcios municipais e institutos paulistas e mais de mil expositores, entre franqueadores, empresas de máquinas e equipamentos, empresas de serviços e soluções digitais, além de um shopping com pequenos negócios atendidos pelo Sebrae e mais de 120 mil pessoas visitaram o espaço durante os quatro dias de evento.

PREFEITURA MUNICIPAL DE NOVA CANAÃ PAULISTA

EXTRATO DE CONTRATO

Processo: nº 103/2023

Dispensa: nº 065/2023

Termo de Contrato: nº 087/2023

Objeto: Contratação de empresa para fornecimento de 01 (um) profissional especializado em fechamento do faturamento, adequação e atualização dos sistemas de faturamento CNES, BPA, FPO, SIASUS, E-SUS e PEC, passando instruções e orientações para as equipes de cada setor da saúde

Contratante: Prefeitura Municipal de Nova Canaã Paulista/SP

Contratado: 51.202.727 Elisete dos Santos Khalei

Início da Vigência: 06/11/2023

Término de Vigência: 06/05/2024

Valor Global: R\$ 12.600,00 (doze mil e seiscentos reais), sendo valor mensal de R\$2.100,00 (dois mil e cem reais).

Assinatura: 31 de outubro de 2023

Nova Canaã Paulista/SP 31 de outubro de 2023

Thais Cristina Costa Moreira

Prefeita Municipal

REPRESENTANTES DA REGIÃO

Empreendedores de Urânia também participam da Feira na capital paulista

O SebraeAqui de Urânia, representado pela agente Kathleen Almeida, e oito empresários do município participaram, no dia 17, da Feira do Empreendedor 2023 (FE23), do Sebrae-SP. A FE23 acontece em São Paulo, entre os dias 17 e 19 de outubro, com

muitas atrações para quem já tem ou pretende ter o próprio negócio. Segundo Kathleen Almeida, “A Feira do Empreendedor mobiliza milhares de pessoas com o propósito de estimular o desenvolvimento de novos negócios no Brasil e no mundo”. A agente do

SebraeAqui complementa dizendo que os “visitantes conhecem produtos e serviços inovadores e participam de palestras e consultorias em temas como gestão, inovação, marketing, finanças, exportação, sustentabilidade e transformação digital”.



EDUCAÇÃO REGIONAL

Matrículas para Rede Municipal de Ensino de Urânia começaram dia 26 de outubro

Começaram nesta quinta-feira, dia 26 de outubro, as matrículas para o ano letivo de 2024 na Rede Municipal de Ensino. As mães, pais ou responsáveis têm até o dia 1º de novembro para realizar a matrícula, que será efetuada, exclusivamente, na secretaria da EMEIF “Pinguinho de Gente”, das 8h às 16h, mesmo para alunos da EMEI “Martha Laiz Ferrari Biason”.

Para efetuar a matrícula, os documentos obrigatórios são Declaração de Vacinação (obtida no Centro de Saúde), Certidão de Nascimento da Criança, Comprovante de Residência, Cartão SUS e Cartão Bolsa Família (se for beneficiário).

As novas matrículas devem ser realizadas para alunos que irão ingressar no berçário I, com idade de até um ano; berçário II, com um ano completo; maternal I, com dois anos completos ou a completar até 30 de março de 2023; maternal II, com três anos completos ou a completar até 30 de março; na pré-escola I, com idade de quatro anos completos ou a completar até o dia 30 de março de 2023; na pré-escola II, crianças com cinco anos completos ou a completar até 30 de março e no 1º ano, serão

A+B

MATRÍCULAS ABERTAS

Ano Letivo 2024 - Rede Municipal

26/10 a 01/11

Local: EMEIF “Pinguinho de Gente”

Horário: 8h às 16h

Documentos obrigatórios (original mais cópia):
Declaração de Vacinação;
Certidão de nascimento da Criança;
Comprovante de Residência;
Cartão SUS;
Cartão Bolsa Família (se beneficiário).

matriculadas crianças com seis anos completos ou a completar até o dia 30 de março.

De acordo com a Secretaria Municipal de Educação, as rematrículas das crianças que já estudam nas escolas Emei

“Profª. Martha Laiz Ferrari Biason” e Emeif “Pinguinho de Gente” já foram realizadas automaticamente. Em caso de interesse em mudança de período da criança os pais devem verificar junto à secretaria da

respectiva escola a disponibilidade para mudança de período.

Secretaria Municipal de Comunicação Social
Fernando Graf
MTB nº 1914/ES Jornalista
(17) 99702-8507

COMÉRCIO

Vem aí a promoção de Natal: “HoHoHoHo Chegou o Natal” da ACIJ Jales

Vem aí a promoção mais aguardada do ano, a promoção de Natal: “HoHoHoHo Chegou o Natal”, promoção que já faz parte do nosso calendário e com incríveis prêmios. A promoção terá o período de participação de 16 de novembro de 2023 a 03 de janeiro de 2024.

Quem comprar nas lojas participantes do comércio de Jales ou de alguma cidade da região, vai receber um cupom e ter a chance de concorrer a 13 vale-compras, serão sorteados 10 vale-compras de R\$1.000, 1 vale-compras de R\$5.000, 1 vale-compras de 10.000 e o maior prêmio: 1 vale-compras de R\$20.000.

Como tradição da promoção de Natal, os vendedores também terão a oportunidade de concorrer a prêmios. Os vendedores dos cupons sorteados de R\$1.000 vão ganhar um vale-compras no valor de R\$ 500,00 cada, do vale de R\$5.000, receberá R\$700, o de R\$10.000 receberá R\$800 e o vendedor do vale de R\$20.000 receberá R\$1.000. Ao todo, a premiação será de R\$57,500.

Novidade:

Nessa promoção as empresas que aderirem seus cupons até 30 de novembro também concorrerão a três vale-compras, sendo um de R\$1.000, um de R\$1.500 e um de R\$2.500.

Sorteios:

O primeiro sorteio a ser realizado será os das empresas que participaram da promoção até 30/11/2023, onde conheceremos as empresas vencedoras já no dia 01 de dezembro de 2023.

Os clientes ganhadores serão conhecidos no dia 04 de janeiro de 2024, às 10h, na sala de treinamentos e reuniões da ACIJ, e transmitidos ao vivo pelas redes sociais da ACIJ.

Comerciantes interessados em participar da promoção já podem adquirir seus cupons. Serão distribuídos 200 mil cupons no comércio de Jales e região entre os dias 16 de novembro de 2023 a 03 de janeiro de 2024. Confira o regulamento da promoção no aplicativo ou nesse link: <https://bit.ly/3SbeTBb>, o telefone da ACIJ para informações é o (17) 3622-1540.

12 DE OUTUBRO

Prefeitura de Uânia proporciona lazer e diversão no Dia das Crianças

O Barracão da Prefeitura foi palco da tradicional comemoração ao Dia das Crianças no feriado de 12 de outubro com muita diversão e lazer para as fa-

mílias uranienses.

As festividades começaram às 8h com Brinquedos Infláveis, Pintura Facial e Trenzinho da Alegria. Para a come-

moração ser completa, os presentes também tiveram Cachorro Quente, Pipoca, Algodão Doce e Refrigerante à disposição.

